

扬州自动再循环阀怎么样

生成日期: 2025-10-29

送水小流量再循环调节阀损坏的原因分析: 1、国内机组运行中, 水质的处理技术要求及系统的安装检修工艺, 难以保证给水品质, 水中存在悬浮颗粒、焊渣等杂质, 对软密封有极大的损害; 另外, 调节阀阀内组件结构复杂, 又需要较精密的配合公差, 其滤网孔径大, 不能起到过滤作用, 水中的杂质也会导致阀芯拉伤和卡死。2、阀芯螺栓是通过螺纹连接后, 焊接后存在应力无法释放, 而螺纹底径较小, 在阀门使用过程中阀芯膨胀, 导致螺纹在根部断裂。另外小流量阀的高压差工况也是促使螺纹断裂的一个原因。3、减压笼套降压等级不够, 降压效果差, 在阀芯与套筒的间隙处出现气蚀现象, 导致阀芯外圆和套筒内圆产生气蚀损坏; 当阀门内漏后, 无法起到降压作用, 而高压差直接作用在阀体上, 就会出现阀体冲蚀现象。小流量调节阀处于开启状态时, 需要将高温高压的水逐级降压, 在降压过程中尽生。扬州自动再循环阀怎么样

为什么省煤器管泄漏停炉后不准开启省煤器再循环? 停炉后一段时间内因为炉墙的温度还比较高, 当锅炉不上水时, 省煤器内没有水流动, 为了保护省煤器, 防止过热, 应将省煤器再循环阀开启。但是如果省煤器泄漏, 则停炉后不上水时不准开启再循环阀, 防止汽包里的水经再循环管, 从省煤器漏掉。按规定停炉24h后, 如果水温不超过80℃, 才可将炉水放掉。如果当炉水温度较高时, 汽包里的水过早地从省煤器管漏完, 因对流管或水冷壁管壁比汽包壁薄得多, 管壁热容小, 冷却快, 汽包壁热容大, 冷却慢, 容易引起汽包胀口泄漏, 或管子焊口出现较大的热应力。为了保护省煤器, 停炉后可采取降低补给水流量, 延长上水时间的方法使省煤器得到冷却。扬州自动再循环阀怎么样自动再循环阀实现泵的保护单单只需一个阀, 不需其他额外组件。

调节阀正常运行后要进行维护和保养。调节阀作为自动化控制系统的一部分, 其维护应与自动化仪表和其他设备同时进行。调节阀的维护与一般仪表的维护类似, 可分为被动性维护、预防性维护和预见性维护。被动性维护是当调节阀等设备出现故障时才进行维护的一种维护方法。由于设备发生故障才维护, 因此常常造成生产过程停车, 严重时甚至出现设备损坏或人员伤亡等。被动性维护是生产过程所不希望的维护, 预防性维护是根据过去的运行经验, 按时间进行维护的一种维护方法。例如, 常用的定期维护就是预防性维护, 它根据不同设备的运行情况制定相应的维护时间表, 在设备还没有出现故障时就进行维护。由于故障没有发生就进行维护, 因此, 可降低故障发生概率。但这种维护方法并没有将当前使用的该调节阀实际情况进行分析, 常常对还可以使用一定时间的调节阀进行拆装和检查, 浪费了时间和资源。预见性维护从当前使用的调节阀数据分析出发, 预见该调节阀的状态, 从而使调节阀得到较大限度的利用。

自动再循环阀, 很终目的是保护水泵。防止在低于很小流量下运行过载过热汽化对水泵造成损坏。传统控制方式是以亡故能源, 或由复杂的控制系统组成泵的保护及控制系统□S系列自动循环是专为液体输送系统中泵旁路循环回路而设计的自力式自动循环阀。以巧妙的设计, 简单的系统结构组成了泵的很小流量控制及保护系统——替代传统的调节保护方式。工作原理: 阀芯与阀座的导轨处形成的空腔构成缓冲室, 避免金属间猛烈冲击对阀门对阀门造成的损坏。减压旁路系统的减压级数是根据技术参数设定, 可以做成单级也可以作成多级减压。特殊的连杆设计克服了通常系统中在很小流量点附近运行时产生的系统震荡。泵保护阀能自动感应主流量, 从而确定主阀瓣的开度。

自控回流阀也称为泵保护阀, 自动再循环阀等在现代工业设备工艺过程中, 要求离心泵基本上都是在变流量的状态下工作, 这就需要在工艺过程中有设置自动控制设备。离心泵在低于负荷运行时会出现过热、严重噪

声、不稳定和气蚀而引起泵的损坏。这是需要一种自动再循环设备，在泵低于负荷运行时，通过旁路实现泵很小流量回流循环。用于防止各种离心泵在低于负荷运行时由于过热、严重噪声、不稳定和气蚀而引起的损坏。只要泵的流量低于一定数值，旁路回流阀的阀口就会自动的打开，以此来保证液泵所必须的很小流量。一般再循环阀几乎免维护。扬州自动再循环阀怎么样

自动再循环阀的产品连接件少，整体钢性好、截流速度快、开度限位机构方便、灵活。扬州自动再循环阀怎么样

自动再循环阀又称泵保护阀或较小流量阀，用于离心泵较小流量的自动再循环，防止离心泵在低负载下由于过热，噪音、振动带来的损坏。一种泵保护装置。它自动对离心泵（尤其输送热水介质）在低负荷运行时，泵体内可能出现的部分气蚀损害和不稳定进行保护。泵为化工装置提供源源不断的动力，泵的较小连续流量保护关系到泵的安全稳定运转。实现泵的较小连续流量保护有几种不同的方法，而自动再循环阀作为其中的方法之一，因其独特的优势越来越得到大家的认可和普遍应用。使用自动再循环阀控制回流量，当泵的流量减小时，泵的出口压力升高，自动再循环阀的旁路开度增大，回流量增大，从而确保泵的流量始终大于较小连续流量。扬州自动再循环阀怎么样

上海大田阀门管道工程有限公司位于祝桥镇工业城，交通便利，环境优美，是一家生产型企业。公司是一家有限责任公司企业，以诚信务实的创业精神、专业的管理团队、踏实的职工队伍，努力为广大用户提供***的产品。以满足顾客要求为己任；以顾客永远满意为标准；以保持行业优先为目标，提供***的调节阀，自动再循环阀，减温减压装置，闸阀。大田阀门以创造***产品及服务的理念，打造高指标的服务，引导行业的发展。